

ПРИНЯТО
на заседании педагогического совета
Протокол №1
от «30» августа 2023 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор БМАОУ СОШ №9

И.Е.Туровцева
Приказ №250 от 31.08.2023

Учебный план
Дополнительной общеобразовательной программы
– дополнительной общеразвивающей программы
«Каратэ»

№ п/п	Модуль	Всего	Теория	Практика	Формы аттестации (контроля)
1	Основы боевого искусства	100	40	60	Беседа, педагогическое наблюдение, контрольное упражнение
2.	Базовые принципы и техника каратэ	104	40	64	Сдача экзамена на 9 кю (белый пояс), контрольное упражнение, опрос, педагогическое наблюдение
	Итого	204	80	124	